REPUBLIQUE FRANCAIS

MINISTÈRE

DE L'INDUSTRIE ET DU COMMERCI

BREVET D'INVENTION

Gr. 20. — Cl. 4.

Nº 1.195.549

SERVICE

de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

Classification internationale:

A 45 / - A 47 c

Matelas pneumatique.

M. François FEYRIT résidant en France (Seine).

Deniundé le 2 mai 1958, à 17 heures, à Paris. Délivré le 19 mai 1959. — Publié le 18 novembre 1959.

Les matelas pneumatiques connus comportent une feuille aupérieure et une feuille inférieure imperméables superposées, fixées l'une sur l'autre suivant leurs bords et reliées entre elles par des entretoises ou des capitons.

Or un matelas pneumatique de camping n'est utilisé qu'environ trois mois par an.

Le reste du temps il est plié et de ce sait, les entretoises risquent de se déchirer.

La présente invention a notamment pour but de remédier à cet inconvénient.

Elle concerne à cet esset un mateias pneumatique constitué par deux seuilles sixées l'une sur l'autre suivant leurs bords et reliées entre elles par des entretoises, mateias caractérisé par ce que les entretoises présentent une sorme plate au repos, mais se déplient lors du gonssement du matelas, ce qui évite d'une port, à ces entretoises de se déscriorer par pliage, lorsque le matelas est dégonssé et d'autre part, simplisse la fabrication du matelas du fait qu'il est inutile de maintenir droites les dites entretoises lors de cette fabrication.

Suivant un mode de réalisation de l'invention, les branches de l'élèment intermédiaire sont disposées de façon à former au repos un losange et, après gonflement, sensiblement une droite.

L'invention s'étend également aux caractéristiques ci-après décrites et représentées et à leurs diverses combinaisons possibles.

Un matelas pneumatique conforme à l'invention est représenté à titre d'exemple non limitatif sur les dessins ci-joints dans lesquels:

Les figures 1, 2 et 3 sont des vues en élévation de trois modes de réslisation respectifs des entre-toises avant gonflement;

Les figures 4, 5 et 6 sont les vues en élévation des trois modes de réalisations respectifs ci-dessus après gonflement;

La figure 7 est une vue en perspective d'un matelas pneumatique;

La figure 8 est une vue en coupe transversale d'un matelas pneumatique muoi d'entretoises conformes à l'invention.

Le mateles pueumatique représenté sur les figures

ci-jointes est constitué par deux feuilles, l'une supérieure I, l'autre inférieure 2, fixées l'une sur l'autre suivant leur périmètre et reliées entre elles en des endroits de leur surface par des entretoises 3.

Chaque entretoise est constituée par deux plaques 31 et 32 superposées et qui sont fixées, par exemple, par collage sur les deux feuilles 1 et 2 supérieure et inférieure.

Ces deux plaques sont dépliables et repliables sur elles-mômes.

Dans le premier cas, (fig. 1) elles sont repliées (lorsque le matelas est dégonfié) à l'opposé l'une de l'autre et forment un losange.

Lors du gonflement, lorsque l'air sous pression pénètre entre les deux feuilles 1 et 2, les branches 3<sub>1</sub> et 3<sub>2</sub> se déplient (fig. 4) et forment un élément pratiquement droit.

Cette forme d'entretoise présente l'avantage de ne pas posséder d'angles vifs aux endroits 3, de raccordements avoc les plaques 3, et 32, ce qui évite des risques de décollage.

Les branches, dans le cas de la figure 2, sont, lorsque le matelas est dégonfié, repliées l'une vers l'autre et forment ainsi deux triangles opposés par le sommet; mais lesdits sommets sont distants l'un de l'autre.

Lorsque le matelas est gouffé les branches 3<sub>1</sub> et 3<sub>2</sub> se déplient et forment alors un carré ou un rectangle, figure 5.

Dans le cas de la figure 5, les branches 3, et 3, sont écartées l'une de l'autre et, lorsque le matelas est dégonfié repliées à l'opposé l'une de l'autre de manière à former un hexagone.

Lorsque le mateias est gonfié, les deux branches 31 et 32 dépliées forment un rectangle ou un carré.

Les entretoises peuvent se présenter sous forme de bandes ou d'éléments plus ou moins courts. Leur disposition peut être quelconque.

Un des avantages de ces entretoises est que ces dernières se présentent à plat lorsque le matelan est dégonfié, donc il n'y a pas de risque de cassure aux jointures.

De plus, lors de la fabrication des matelas, il

9 - 41391

Prix du fascicule: 100 francs.

suffit de poser les entretoises repliées sans avoir à les maintenir.

Il va de soi que l'invention n'est pas limitée aux exemples de téalisation précisément décrits et représentés, et à partir desquels on pourra prévoir d'autres variantes sans pour cela sortir du cadre de l'invention.

## RÉSUMÉ

l'Matelas pneumatique constitué par deux feuilles fixées l'une sur l'autre suivant leurs bords et reliées entre elles par des entretoises, matelas caractérisé par ce que les entretoises présentent une forme plate au repos, mais se déplient lors du gonflement du matelas, ce qui évite d'une part à ces entretoises de se détériorer par pliage lorsque le matelas est dégenflé et d'autre part simplifie la fabrication du matelas, du fait qu'il est inutile de maintenir droites lesdites entretoises lors de cette fabrication:

2º Les branches de l'élèment intermédiaire sont disposées de façon à former au repos un losange et; après gonflement, sensiblement une droite;

3º Les branches de l'élément intermédiaire sont disposées de façon à former au repos un ensemble de deux triangles opposés par le sommet et, après gonslement, un carré ou un rectangle;

L' Les branches de l'élément intermédiaire sont disposées de façon à former ou repos un hexagone et, après gonflement, un carré ou un rectangle;

5° Les plaques et l'élément souple intermédiuire sont d'une seule pièce:

6º L'entretoise est utilisée sous forme de bande: 7º L'entretoise est utilisée sous forme d'élèments plus ou moins courts.

PRANÇOIS FEYRIT.

Per preservion:

BERT et DR KREAVESANT.

ntermédiaire sont pos un losange et, e droite;

ntermédiaire sont epos un ensemble sommet et, après angle;

ntermédiaire sont epos un hexagone un rectangle: sple intermédiaire

forme de bande: ous forme d'élé-

DIS FEYRIT.

\* procuestion :

DE KERAGRHANT.

